

1. Identificación

Identidad del producto/nombre comercial: Muelas desbastadoras de fibra de algodón UA-MTX, UA-GFX, A36F, A54F

Usos del producto: Materiales abrasivos usados para moler y terminar distintos tipos de materiales.

Restricciones de uso: Use solamente según las indicaciones

Fabricante United Abrasives, Inc.
185 Boston Post Road
North Windham, CT 06256

Internet: www.unitedabrasives.com

Teléfono de información: (860) 456-7131

Teléfono de emergencia: (860) 456-7131

Fecha de preparación: 22 de junio de 2015

2. Identificación del(de los) peligro(s)

Clasificación: No está clasificado como peligroso según la definición del SAG y OSHA 29 CFR 1910.1200.

Elementos de la etiqueta: No se requieren elementos para etiquetado.

3. Composición/información sobre ingredientes

Nombre químico	Nº CAS	Concentración
Óxido de aluminio	1344-28-1	60-75%
Carburo de silicio	409-21-2	60-75%
Compuesto de policloropropeno	Mezcla	15-30%
Compuesto de nitrilo	Mezcla	15-25%
Fibras de algodón	No corresponde.	10%
Ligante abrasivo fenólico	Mezcla	5-20%
Fibra de vidrio	65997-17-3	1-5%
Resina epóxica curada	Propietario	0-1%

La identidad específica y/o porcentaje exacto se han retenido como secreto comercial.

4. Medidas de primeros auxilios

Ingestión: Si se ingiere el polvo de la molienda, busque atención médica.

Inhalación: Si se sobreexpone al polvo, retire a la víctima al aire fresco y obtenga atención médica.

Contacto ocular: Enjuague los ojos cuidadosamente con agua, manteniendo los párpados abiertos. Obtenga asistencia médica si persiste la irritación. Obtenga atención médica inmediata para objetos extraños en los ojos.

Contacto cutáneo: Lave el polvo de la piel con agua y jabón. Lave la ropa contaminada antes de volverse a poner.

Efectos/síntomas más importantes, agudos y retardados: Puede causar irritación mecánica ocular y de la piel.

La inhalación del polvo puede causar irritación de la nariz, la garganta y el tracto respiratorio superior. La inhalación prolongada de alta concentración de polvo puede causar efectos adversos en los pulmones.

Indicación de atención médica inmediata y tratamiento especial, si fuera necesario: Generalmente la atención médica inmediata no es necesaria.

5. Medidas de combate contra incendios

Medios de extinción adecuados (e inadecuados): Utilizar cualquier medio apropiado para el fuego circundante.

Peligros especiales que surgen del producto químico: Este producto no es combustible, sin embargo, deben considerarse los peligros potenciales de fuego o de explosión del material de base que se esté procesando. Muchos materiales crean polvos o virutas inflamables o explosivos al procesarse.

Equipo protector especial y precauciones para los bomberos: Los bomberos deben usar equipo de emergencia completo y equipo de respiración autónoma de presión positiva aprobado por NIOSH.

6. Medidas de emisión accidental

Medidas de protección personal, equipo de protección y procedimientos de emergencia: Use un respirador adecuado y vestimenta protectora según sea necesario para evitar el contacto ocular y la inhalación de polvo.

Precauciones ambientales: Evite la liberación al ambiente. Informe sobre las emisiones según lo exigen las autoridades locales, estatales y federales.

Métodos y materiales para la contención y limpieza de vertidos: Recoja, barra o aspire y coloque en un recipiente para su eliminación. Minimice la generación de polvo.

7. Manipulación y almacenamiento

Precauciones para la manipulación segura: Evite respirar el polvo. Úselo donde haya una ventilación adecuada. Evite el contacto de los ojos y la piel con el polvo de la molienda. Use guantes adecuados, protección ocular y vestimenta protectora adecuada de acuerdo con la operación. Lávese perfectamente después de manejarlo. Considere la exposición potencial a los componentes de los materiales de base o revestimientos que estén siendo procesados. Cuando corresponda, refiérase a las normas específicas de OSHA para la sustancia para los requisitos adicionales de práctica laboral.

Métodos y materiales para la contención y limpieza de vertidos: Recoja, barra o aspire y coloque en un recipiente para su eliminación. Minimice la generación de polvo.

8. Controles de exposición /protección personal

Pautas de exposición:

Óxido de aluminio	5 mg/m ³ - VLU del ACGIH (fracción respirable) (como metal Al) 15 mg/m ³ - PPT del valor PEL de OSHA (polvo total) 5 mg/m ³ - PPT del valor PEL de OSHA (fracción respirable)
Carburo de silicio	3 mg/m ³ - PPT VLU del ACGIH (fracción respirable) 10 mg/m ³ - PPT VLU del ACGIH (fracción inhalable) 15 mg/m ³ - PPT del valor PEL de OSHA (polvo total) 5 mg/m ³ - PPT del valor PEL de OSHA (fracción respirable)
Compuesto de policloropropeno	No se establece un límite.
Compuesto de nitrilo	No se establece un límite.
Fibras de algodón	1 mg/m ³ - Límite de Exposición Permitido (PEL, por sus siglas en inglés) Promedio Ponderado en el Tiempo (TWA, por sus siglas en inglés) de la Administración de Salud y Seguridad Ocupacionales (OSHA, por sus siglas en inglés) 0.1 mg/m ³ - PPT VLU de SCGIH
Ligante abrasivo fenólico	No se establece un límite.
Fibra de vidrio	5 mg/m ³ - PPT VLU del ACGIH (inhalable) 1 f/cc - PPT VLU del ACGIH (respirable)
Resina fenólica curada	No se establece un límite.

Nota: También considere los componentes de materiales de base y revestimientos que se están moliendo.

Controles de ingeniería adecuados: Use escape local o ventilación general según se requiera para minimizar la exposición al polvo y mantener la concentración de los contaminantes por debajo de los límites de exposición.

Medidas de protección individual, tales como equipo de protección personal:

Protección respiratoria: Use un respirador aprobado por NIOSH si los límites de exposición están excedidos o donde las exposiciones al polvo sean excesivas. Considere la exposición potencial a los componentes de los materiales de base o revestimientos que estén siendo procesados. Refiérase a las normas específicas de OSHA para plomo, cadmio, etc. cuando corresponda. La selección de la protección respiratoria depende del tipo, la forma y la concentración del contaminante. Escoja y use respiradores de acuerdo con OSHA 1910.134 y la buena práctica de higiene industrial.

Protección de la piel: Se recomiendan guantes de tela o piel.

Protección de los ojos: Gafas de seguridad o protector facial sobre anteojos de seguridad con protectores laterales.

Otro: Vestimenta protectora según sea necesario para prevenir la contaminación de la vestimenta personal. Puede ser necesaria la protección de la audición.

9. Propiedades físicas y químicas

Aspecto (estado físico, color, etc.): Rueda sólida de color blanco, beige o marrón.

Olor: Olor leve

Umbral de olor: No corresponde.	pH: No corresponde.
Punto de fusión/punto de congelación: No corresponde.	Punto de ebullición: No corresponde.
Punto de inflamación: No corresponde.	Tasa de evaporación: No corresponde.
Flamabilidad (sólido, gas): No combustible	
Límites inflamables: LIE – Límite inferior de explosión: No corresponde.	LSE – Límite superior de explosión: No corresponde.
Presión de vapor: No corresponde.	Densidad de vapor:
Densidad relativa: No corresponde.	Solubilidad(es): Insoluble
Coefficiente de partición: n-octanol/agua: No corresponde.	Temperatura de autoignición: No corresponde.
Temperatura de descomposición: No corresponde.	Viscosidad: No corresponde.

10. Estabilidad y reactividad

Reactividad: No reactivo.

Estabilidad química: Estable.

Posibilidad de reacciones peligrosas: No se conoce la posibilidad de reacciones peligrosas.

Condiciones a evitar: No se conocen condiciones a evitar.

Materiales incompatibles: No se conocen materiales incompatibles.

Productos de descomposición peligrosos: El polvo del procesamiento podría contener ingredientes listados en la Sección 3 y otros potencialmente más peligrosos componentes del material de base que esté siendo procesado o revestimientos aplicados al material de base.

11. Información toxicológica

Vías de exposición:

Inhalación: El polvo puede causar irritación de la nariz, la garganta y el tracto respiratorio superior.

Ingestión: Ninguno esperado bajo condiciones de uso normal. La ingesta de grandes piezas puede causar obstrucción del tracto gastrointestinal.

Contacto cutáneo: No se esperan rutas de exposición bajo condiciones de uso normales. Frotar el producto por la piel puede causar irritación mecánica o abrasiones.

Contacto ocular: El polvo puede causar irritación ocular. Las partículas de polvo pueden causar lesiones abrasivas en los ojos.

Efectos crónicos de la exposición a corto y largo plazo: La sobreexposición a largo plazo al polvo respirable puede causar daño pulmonar (fibrosis) con síntomas de tos, falta de aliento y capacidad respiratoria disminuida. Los efectos crónicos podrían agravarse al fumar. La exposición prolongada a niveles de ruido elevados durante las operaciones podría afectar la audición. Un mayor peligro, en la mayoría de los casos, es la exposición a polvo/vapores del material o pintura/revestimientos que están siendo procesados. La mayor parte del polvo generado durante el uso proviene del material de base que está siendo procesado, debiendo evaluarse el peligro potencial de esta exposición.

Carcinogenicidad: Ninguno de los componentes está listado como carcinógeno o carcinógeno potencial por OSHA (EE.UU.), NTP (EE.UU.) o IARC.

Medidas numéricas de toxicidad: Este producto y sus componentes no son agudamente tóxicos.

Óxido de aluminio: LD50 (Dosis letal) oral en rata - > 5,000 mg/kg; CL50 por inhalación en ratas - >7.6 mg/L/1 hr

Carburo de silicio: LD50 (Dosis letal) oral en rata - >2000 mg/kg; DL50 dérmica en ratas - >2000 mg/kg

Ligante fenólico: No existen datos de toxicidad disponibles.

Compuesto de policloropropeno: No existen datos de toxicidad disponibles.

Compuesto de nitrilo: No existen datos de toxicidad disponibles.

Fibra de algodón: No existen datos de toxicidad disponibles.

Fibra de vidrio: No existen datos de toxicidad disponibles.

Resina epóxica curada: No existen datos de toxicidad disponibles.

12. Información ecológica

Ecotoxicidad:

Óxido de aluminio: CL50 de Pimephales promelas a 96 hrs. - 35 mg/L

Carburo de silicio: No existen datos disponibles.

Ligante fenólico: No existen datos disponibles.

Compuesto de policloropropeno: No existen datos disponibles.

Compuesto de nitrilo: No existen datos disponibles.

Fibra de algodón: No existen datos disponibles.

Fibra de vidrio: CL50 de Danio rerio a 96 hrs. - >1000 mg/L; CE50 de daphnia magna 72 hrs. - >1000 mg/L;

CE50 de Pseudokirchnerella subcapitata a 72 hrs. - >1000 mg/L

Resina epóxica curada: No existen datos disponibles.

Persistencia y degradabilidad: La biodegradación no se aplica a los compuestos inorgánicos.

Potencial bioacumulativo: No existen datos disponibles.

Movilidad en el suelo: No existen datos disponibles.

Otros efectos adversos: No existen datos disponibles.

13. Consideraciones de eliminación

Elimine de acuerdo con todos los reglamentos locales, estatales/provinciales y federales correspondientes. Los reglamentos municipales pueden ser más estrictos que los requisitos regionales y nacionales. Es responsabilidad del generador del desecho determinar la toxicidad y características físicas del material para determinar la identificación adecuada del desperdicio y forma de desecho según los reglamentos aplicables.

14. Información sobre transporte

	Número de NU	Nombre de envío correcto	Clase de peligro	Grupo de empaque	Peligros ambientales
DOT (Departamento de Transporte – EE.UU.)	Sin número de NU	No está reglamentado.	Sin clase de peligro	Sin grupo de empaque	
TDG (Transporte de Mercadería Peligrosa - Canadá)	Sin número de NU	No está reglamentado.	Sin clase de peligro	Sin grupo de empaque	

Transporte a granel (de acuerdo con el Anexo II de MARPOL 73/78 y el código IBC): No corresponde - el producto se transporta empaquetado solamente.

Precauciones especiales: No hay precauciones especiales identificadas.

15. Información reguladora:

Categorías de peligros de las Secciones 311/312 de la ley SARA: No corresponde (artículos fabricados)

Sección 313 de SARA: Este producto contiene las siguientes sustancias químicas tóxicas sujetas a los requisitos de información de la Sección 313 del Título III de la Ley de Reautorización y Enmiendas al Superfondo de 1986 y 40 CFR Parte 372 (Informe de liberaciones de productos químicos tóxicos): Ninguna

Propuesta 65 de California: ¡ADVERTENCIA! Se crea polvo al cortar, lijar, perforar o moler materiales tales como madera, pintura, cemento, mampostería o metal. A menudo este polvo contiene sustancias químicas que se sabe que causan cáncer, defectos congénitos u otro daño a la reproducción.

Este producto contiene los siguientes productos químicos conocidos en el estado de California como causantes de cáncer o de toxicidad para la reproducción:

Fenilefenato, sodio	123-27-4	<37 ppm	cáncer
1,3 Butadieno	106-99-0	<0.04 ppm	Cáncer, del desarrollo, toxicidad para la reproducción masculina, toxicidad para la reproducción femenina.
Formaldehido	50-00-0	<3 ppm	cáncer
Cadmio	7440-43-9	<1.7 ppm	cáncer
Plomo	7439-92-1	<0.8 ppm	Cáncer, del desarrollo, toxicidad para la reproducción masculina, toxicidad para la reproducción femenina.

Inventario de TSCA (Ley de Control de Sustancias Tóxicas) de EPA (EE.UU.): Este producto cumple con la definición de un artículo y está exento de los requisitos del inventario de TSCA.

16. Otra información

Clasificación NFPA (siglas en inglés): Salud = 1 Flamabilidad = 0 Inestabilidad = 0
Clasificación del Sistema de Identificación de Materiales Peligrosos (HMIS, por sus siglas en inglés): Salud = 1 Flamabilidad = 0 Peligro físico = 0

Fecha de la revisión anterior: Nueva ficha de datos de seguridad (FDS).

Fecha de esta revisión: 22 de junio de 2015

Resumen de las revisiones:

22 de junio de 2015: Nueva ficha de datos de seguridad (FDS).

Se piensa que la información que antecede es correcta y vigente hasta la fecha de preparación de esta Hoja de Datos de Seguridad. Debido a que el uso de esta información y las condiciones de uso de este producto no están dentro del control de United Abrasives, Inc, es la obligación del usuario asegurar el uso seguro de este producto.