

**1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA COMPAÑÍA****Identificación del producto / Nombre comercial:** Juego de compuestos para pulir**Uso del producto:** Sólido que pule las barras compuestas, vendidas individualmente o en sistemas.**Fabricante:** United Abrasives, Inc.  
P.O. Box 75, Ruta 66  
Willimantic, CT 06226**Internet:** www.unitedabrasives.com**Teléfono de información:** (860) 456-7131**Teléfono de emergencia:** (860) 456-7131**Fecha de preparación de la MSDS:** Agosto de 2009**2. IDENTIFICACIÓN DEL PELIGRO**

Este producto es un juego de cuatro tortas premoldeadas (roja, marrón, negra y blanca), con olor a sebo.

**COMPENDIO DE EMERGENCIA**

El polvo puede causar irritación respiratoria y en los ojos. Las partículas de polvo o limaduras pueden causar daño por abrasión en los ojos. El polvo fino generado en el amolado puede resultar un combustible espontáneo o crear peligro de fuego o explosión.

**3. COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN DE INGREDIENTES****Torta de esmeril negro**

Componente peligroso	CAS #	%
Triglicéridos	61789-97-7	10-12
Sebo	67701-27-3	8-15
Petrolato	8009-03-8	2-5
Óxido de aluminio	1344-28-1	55-65
Caolín	1332-58-7	13-15

**Compuesto rouge rojo para pulir**

Componente peligroso	CAS #	%
Triglicéridos	61789-97-7	16-18
Sebo	67701-27-3	8-10
Óxido de aluminio	1344-28-1	8-10
Óxido férrico	1309-37-1	64-65

**Compuesto marrón para pulir**

Componente peligroso	CAS #	%
Triglicéridos	61789-97-7	7-12
Sebo	67701-27-3	10-11
Petrolato	8009-03-8	3-5
Óxido de silicio	7631-86-9	65-80

**Compuesto rouge blanco para pulir**

Componente peligroso	CAS #	%
Triglicéridos	61789-97-7	Privado
Sebo	67701-27-3	Privado

Óxido de aluminio	1344-28-1	Propietario
-------------------	-----------	-------------

**4. PRIMEROS AUXILIOS**

**Ingestión:** Si el polvo es tragado, procurar atención médica.  
**Inhalación:** Si hay sobreexposición al polvo, llevar la víctima al aire fresco y procurar atención médica.  
**Contacto con los ojos:** Enjuagar los ojos abundantemente con agua, con los párpados abiertos. Procurar atención médica si persiste irritación. Procurar atención médica inmediata si hay cuerpos extraños en los ojos.  
**Contacto con la piel:** Lavar la piel con agua y jabón. Lavar la ropa contaminada antes de volver a usarla.

**5. MEDIDAS CONTRA INCENDIO**

**Medios de extinción:** CO2, químicos secos, espuma, niebla de agua. Tratar como incendio de petróleo.  
**Procedimientos especiales para la extinción de incendio:** Ninguno necesario.  
**Peligros inusuales de fuego y explosión:** El polvo fino creado durante el amolado o procesamiento puede producir combustión espontánea o crear peligro de explosión o incendio. Muchos materiales crean polvos o virutas inflamables o explosivos cuando se maquinan. El material quemará bajo condiciones de fuego - tratar como incendio de petróleo.  
**Productos de combustión peligrosos:** Óxidos del carbón y humo.

**6. MEDIDAS EN CASO DE DISPERSIÓN ACCIDENTAL**

Eliminar todas las fuentes de ignición. Recoger, barrer o absorber. Depositar en un contenedor para su eliminación. Si el polvo se recoge mediante vacío, utilizar equipo antiexplosivo. Minimizar la generación de polvo. Notificar a las autoridades locales, estatales y federales, según requieran las regulaciones.

**7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

**Prácticas de trabajo recomendadas:** Usar sólo con ventilación adecuada. Evitar respirar el polvo. Lavarse cuidadosamente después del contacto, especialmente antes de comer, beber o fumar. Considérese la exposición potencial a componentes del material que está siendo maquinado o decapado. Referirse a los requisitos OSHA específicos de la sustancia con la cual se trabaja, cuando sea aplicable.

El polvo creado durante el pulido o procesamiento puede producir combustión espontánea o crear peligro de explosión o incendio. Se debe limpiar bien para evitar acumulación de polvo alrededor del puesto de trabajo.

**Almacenamiento:** Almacenar en lugar seco.

**8. CONTROL DE LA EXPOSICIÓN Y PROTECCIÓN PERSONAL**

**Pautas de exposición:**

Componente peligroso	OSHA PEL	ACGIH TLV
Triglicéridos	Ninguno establecido	Ninguno establecido
Sebo	Ninguno establecido	Ninguno establecido
Petrolato	5 mg/m <sup>3</sup> TWA	5 mg/m <sup>3</sup> TWA 10 mg/m <sup>3</sup> STEL
Óxido de aluminio	Fracción respirable (como Al): 1 mg/m <sup>3</sup> TWA	Polvo total: 15 mg/m <sup>3</sup> TWA Fracción respirable: 5 mg/m <sup>3</sup> TWA
Caolín	Fracción respirable: TWA 2 mg/m <sup>3</sup>	Polvo total: 15 mg/m <sup>3</sup> TWA Fracción respirable: 5 mg/m <sup>3</sup> TWA
Óxido férrico	Fracción respirable:	10 mg/m <sup>3</sup>

	5 mg/m <sup>3</sup> TWA	
Óxido de silicio	Ninguno establecido	80 mg/m <sup>3</sup> /% SiO <sub>2</sub>

Nota: Considerar también los componentes de las materias primas y sus recubrimientos que son maquinados.

**Ventilación:** Usar extractor local o ventilación general según sea necesario, para reducir al mínimo la exposición al polvo y para mantener la concentración de contaminantes por debajo de los niveles TLV.

**Protección respiratoria:** Utilizar respiradores aprobados por NIOSH si son excedidos los límites de exposición o cuando la exposición al polvo sea excesiva. Considérese la exposición eventual a componentes del material que está siendo maquinado o decapado, o a su recubrimiento, al seleccionara la protección respiratoria apropiada. Referirse a los requisitos OSHA específicos para plomo, cadmio, etc., cuando sea apropiado. La selección de la protección respiratoria depende del tipo, forma y concentración del contaminante. Seleccionar y utilizar respiradores de acuerdo con OSHA 1910.134 y la buena práctica de la higiene industrial.

**Guantes:** Evitar el contacto del polvo con la piel. Seguir los requisitos de la instalación respecto al uso de guantes como medida de seguridad.

**Protección de ojo:** Anteojos o gde seguridad o gafas de seguridad con protecciones laterales.

**Otro:** Usar ropa protectora según necesidad, para prevenir la contaminación de la ropa personal. Puede ser requerida protección auditiva.

## 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

**Punto de ebullición:** N/A

**Solubilidad en agua:** Insoluble

**Densidad específica:** No disponible

**Punto de fusión:** 125-145°F

**Aspecto y olor:** Juego de cuatro tortas premoldeadas (rojo, marrón, negro, y blanco) con olor a sebo

**Punto de ignición:** N/A

**Tensión de vapor:** N/A

**Densidad del vapor:** N/A

**Relación de evaporación:** N/A

**Límites inflamables LEL:** N/A

**UEL:** N/A

## 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

**Estabilidad:** Estable

**Incompatibilidad:** Oxidantes o reductores fuertes.

**Productos peligrosos de la descomposición:** El polvo del maquinado puede contener ingredientes enumerados en la sección 3, y otros componentes potencialmente más peligrosos provenientes del material de base o recubrimientos del material que se trabaja. La combustión formará óxidos de carbón y humo.

**Polimerización peligrosa:** No ocurrirá.

## 11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

### PELIGROS PARA LA SALUD:

**Ingestión:** No se espera ninguna bajo condiciones normales de uso. Tragar pedazos grandes puede ocasionar obstrucción del tracto gastrointestinal.

**Inhalación:** El polvo puede causar irritación respiratoria.

**Ojo:** El polvo puede causar la irritación ocular. Las partículas de polvo o las limaduras pueden causar lesión ocular por abrasión.

**Piel:** Ninguno esperada bajo condiciones normales del uso. Las láminas del frotamiento a través de la piel pueden causar la irritación mecánica o abrasiones.

**Sensibilización:** No se espera que cause sensibilización.

**Crónico:** La sobreexposición a largo plazo al polvo puede causar daño pulmonar (fibrosis) con síntomas de tos, entrecortada y disminución de la capacidad respiratoria. La exposición prolongada a niveles elevados de ruido durante las operaciones puede afectar la audición. En la mayoría de los casos es de mayor riesgo la exposición al polvo y vapores provenientes del objeto que está siendo procesado y de su recubrimiento. La mayor parte del

polvo generado durante el maquinado proviene del objeto de trabajo, y debe evaluarse el riesgo potencial a la exposición a éste.

**Carcinogenicidad:** Ninguno de los componentes es enumerados como agente carcinógeno O cancerígeno o potencial por OSHA, NTP, ACGIH o CIRC.

**Condiciones médicas agravadas por la exposición:** La exposición puede ser riesgosa para empleados con enfermedades respiratorias preexistentes.

**Valores de toxicidad aguda:**

Ni este producto ni sus componentes, son tóxicos agudos.

## 12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

No hay datos ecológicos disponibles para este producto. El polvo generado puede ser peligroso al ambiente.

## 13. ELIMINACIÓN DE DESECHOS

Eliminar de acuerdo con las regulaciones locales, estatales/provinciales y federales. Las regulaciones locales pudieran ser más rigurosas que las regionales y nacionales. Es responsabilidad de quien genera los desechos, el determinar la toxicidad y características físicas del material, para su identificación apropiada y eliminación en concordancia con las regulaciones aplicables.

## 14. TRANSPORTE

**Descripción DOT de materiales peligrosos:**

Nombre apropiado del envío: No regulado

Número UN: Ninguno

Clase de riesgo/Grupo de embalaje: Ninguno

Etiquetas requeridas: Ninguna

## 15. REGULACIONES

**Sección SARA 311/312 Categorías de riesgos:** No aplicable en forma sólida. Polvo generado durante el maquinado - Salud crónica

**Sección 313 de SARA:** Algunos productos contienen las siguientes sustancias químicas tóxicas sujetas a informe según requerimiento de la Sección 313 del Título II de la Ley de Enmiendas y Reautorización del Superfondo de 1986 y la 40 CFR Parte 372 (Informe de liberación de sustancias químicas tóxicas). Ninguna

**Propuesta 65 de California:** ATENCIÓN. Se crea polvo cuando se corta, taladra o desbasta materiales tales como madera, cemento, mampostería o metal. Este polvo a menudo contiene sustancias químicas que se conoce causan cáncer, malformaciones congénitas u otros daños reproductivos.

**Clasificación canadiense de WHMIS:** No un producto controlado. Este producto resuelve la definición del "fabricó el artículo" bajo regulaciones de WHMIS.

Este producto se ha clasificado bajo CPR y este MSDS divulga los elementos de información requeridos por el CPR.

## 16. OTRAS INFORMACIONES

**Grado del peligro de NFPA:**   **Salud:** 1  
  **Fuego:** 0  
  **Reactividad:** 0

United Abrasives MSDS #16  
Juego de compuestos para pulir (08/09)

**Fecha de revisión previa:** N/A

**Fecha de esta revisión:** 08/14/09

**Resumen de la revisión:** Nueva MSDS

**Preparado por:** Denese A. Deeds, CIH IH&SC Inc., Woodbridge, CT 06525

La información anterior se cree que es correcta y actual hasta la fecha de preparación de esta Hoja de Datos de Seguridad de Materiales. Como el uso de esta información y las condiciones del uso de este producto no están bajo control de United Abrasives, Inc., es obligación del usuario garantizar la seguridad de este producto.